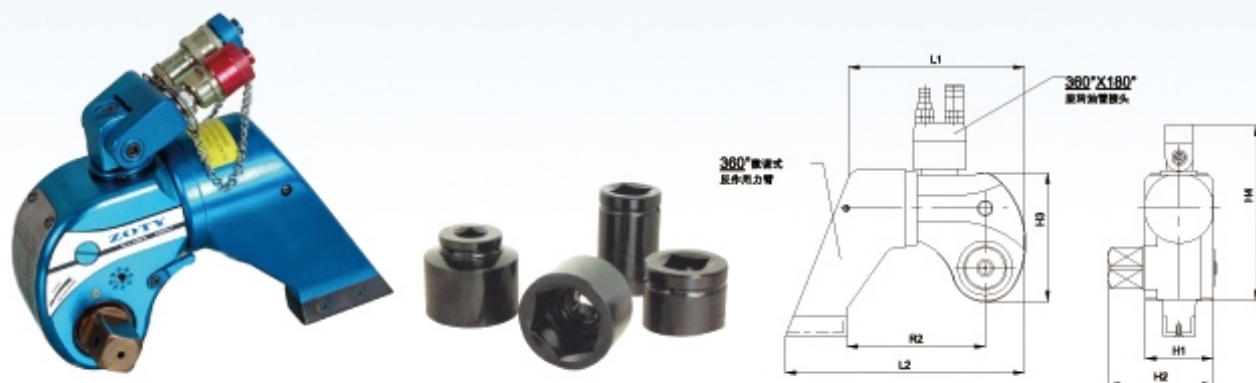


YBQ系列 驱动式液压扳手

液压扳手材质选用高强超轻的航天材料TITAL-919铝钛合金，通过超高压液压泵输出的液压力带动扳手的驱动轴，从而达到定值紧固或拆卸螺栓的目的。可多角度旋转的油管接头，令使用空间不受限制。由于采用精密棘轮，精度高达 $\pm 3\%$ ，最大扭矩可达100000N·m。可广泛应用于石油化工、锅炉管道、钢铁、电力、机车车辆等领域。

一体成型机身，以高强超轻的航天材料TITAL-919铝钛合金为原料，全面加强机身强度、韧性，可 $360^\circ \times 180^\circ$ 旋转的油管接头，无使用空间限制，自由操作。扳机式锁扣，轻松按动，可随心所欲地将 360° 微调式反作用力臂定位于坚固的支点上采用精密棘轮，精度高达 $\pm 3\%$ 。



产品型号及参数:

型号	YBQ02	YBQ04	YBQ06	YBQ08	YBQ10	YBQ12	YBQ14	YBQ16	YBQ18
扭矩范围Nm	194 ~ 1938	460 ~ 4606	768 ~ 7680	1100 ~ 11002	1583 ~ 15835	2721 ~ 27208	3540 ~ 36445	7320 ~ 50283	10930 ~ 72860
螺栓范围Nm	16~36	22~48	27~56	30~64	36~72	42~90	48~100	64~120	90~以上
驱动轴	3/4"	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"
L1	122	156	180	210	224	25	319	353	445
L2	178	230	274	297	353	285	466	490	527
H1	50	67	80	90	100	444	137	153	117
H2	72	94	122	134	142	120	187	214	216
H3	92	122	146	164	183	181	260	281	279
H4	119	171	197	210	232	223	315	331	325
R1	25	32	37	45	50	260	71	76	763
R2	97	130	155	188	193	59	251	271	94
重量Kg	1.9	4.0	6.9	9.2	13.2	25.0	31.2	45.5	65.0



- 建议拆锁螺栓时的扭矩值大约为锁固时的150% ~ 200%
- 必须使用安全比为4: 1、耐压700Bar的高压系列软管
- 扭矩选用原则请参照《螺栓及螺母预紧扭矩对照表》

YBK系列 中空型液压扳手

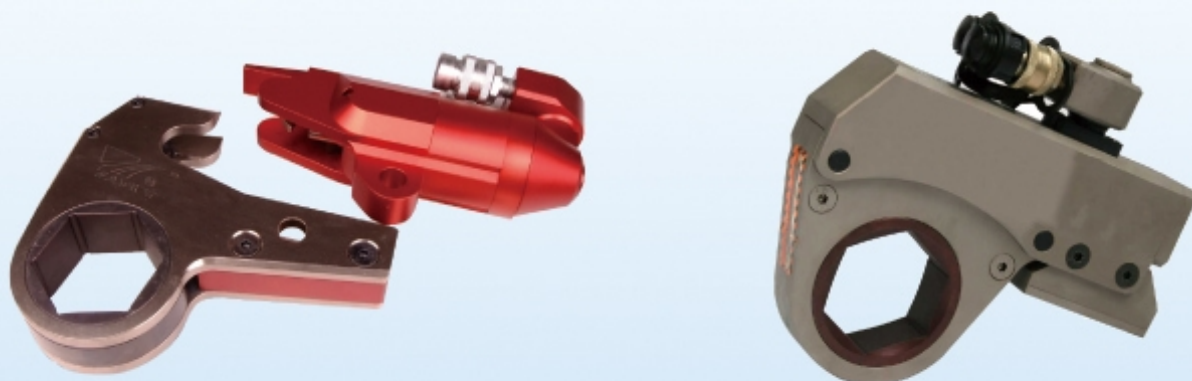
液压扳手材质选用高强超轻的航天材料TITAL-919铝钛合金，通过超高压液压泵输出的液压力带动扳手的驱动轴，从而达到定值紧固或拆卸螺栓的目的。可多角度旋转的油管接头，令使用空间不受限制。由于采用精密棘轮，精度高达 $\pm 3\%$ ，最大扭距可达100000N·m。可广泛应用于石油化工、锅炉管道、钢铁、电力、机车车辆等领域。

一体成型动力头，采用高强超轻的航天材料TITAL-919铝钛合金制造，全面提高强度及寿命；一只动力头配合多种工作头使用，工作范围广，可 $360^\circ \times 360^\circ$ 旋转的油管接头，最接近无油管设计，完全无使用空间限制。工作头全包容设计，安全最佳；超轻、超薄、扭力大，适应各种“高难度”空间。



产品型号及参数：

型号	扭矩范围N	适用螺母	动力头重量	工作头重量	L	H1	H2	W1	W2	重量kg
		对边范围mm	Kg	Kg						
YBK02	180~1866	27~50	0.9	1.5	160	133	102	32	50	2.4
YBK04	440~5328	27~65	1.7	3.4	213	183	137	41	66	5.0
YBK06	892~10168	50~90	3	6.3	267	213	170	53	83	9.3
YBK08	1558~17635	65~115	4.6	11.4	321	246	203	64	99	16.9
YBK10	2431~23707	75~135	6	12.8	362	278	230	73	110	18.6
YBK12	3528~41882	80~155	10.4	20.5	427	312	272	83	132	30.9



可定制各种规格驱动轴、驱动轮及反作用力臂。为了您能正确选择液压扳手型号，请于卓泰（ZOTY）工程师联系

螺栓及螺母预紧扭矩推荐值 (液压扳手选型专用)

强度等级		4.8		6.8		8.8		10.9		12.9	
最小破断强度		392Mpa		588Mpa		784Mpa		941Mpa		1176Mpa	
材质		一般构造用钢		机械构造用钢		铬铝合金钢		镍铬铝合金钢		镍铬钼合金钢	
螺栓	螺母对边	扭矩值		扭矩值		扭矩值		扭矩值		扭矩值	
M	mm	KGf.m	N.M	KGf.m	N.M	KGf.m	N.M	KGf.m	N.M	KGf.m	N.M
14	22	7	69	10	98	14	137	17	167	23	226
16	24	10	98	14	137	21	206	25	245	36	353
18	27	14	137	21	206	29	284	35	343	49	481
20	30	18	177	28	275	41	402	58	569	69	677
22	34	23	226	34	334	55	540	78	765	93	912
24	36	32	314	48	471	70	687	100	981	120	1177
27	41	45	441	65	638	105	1030	150	1472	180	1766
30	46	60	589	90	883	125	1226	200	1962	240	2354
33	50	75	736	115	1128	150	1472	210	2060	250	2453
36	55	100	981	150	1472	180	1766	250	2453	300	2943
39	60	120	1180	180	1766	220	2158	300	2943	370	3630
42	65	155	1521	240	2354	280	2747	390	3826	470	4611
45	70	180	1766	280	2747	320	3139	450	4415	550	5396
48	75	230	2256	350	3434	400	3924	570	5592	680	6671
52	80	280	2747	420	4120	480	4709	670	6573	850	8339
56	85	360	3532	530	5199	610	5984	860	8437	1050	10301
60	90	410	4022	610	5984	790	7750	1100	10791	1350	13244
64	95	510	5003	760	7456	900	8829	1224	11998	1530	14994
68	100	580	5690	870	8535	1100	10791	1392	13645	1740	17053
72	105	660	6475	1000	9810	1290	12655	1584	15527	1980	19405
76	110	750	7358	1100	10791	1500	14715	1812	17644	2250	22050
80	115	830	8142	1250	12263	1850	18149	1992	19547	2489	24429
85	120	900	8829	1400	13734	2250	22073	2160	21172	2699	26459
90	130	1080	10590	1650	16187	2500	24525	2593	25404	3241	31752
100	145	1400	13734	2050	20111	2800	27440	3361	32935	4200	41160
110	155	1670	16383	2550	25016	3340	32732	4009	39287	5010	49098
120	175	2030	19914	3050	29921	4060	39788	4873	47756	6090	59682

- 1、以上是德国工业标准，表中扭矩值为螺栓达到屈服极限 的70%时所设定；
- 2、建议锁紧力矩值为：表中数值×80%；例如：M56，10.9级螺栓，锁紧力矩为：8437×80%=6749.6N.M
- 3、拆松力矩值为锁紧力矩的1.5-2.5倍。
例如：上例锁紧力矩为6749.6N.M，其拆松力矩为6749.7×(1.5-2.5)=10124.4-16874N.M